



No.	QTE	DESCRIPTION	LONG.
1	1	Plat 10-45 40X 5	2303
2	1	Plat 10-45 40X 5	930
3	1	Plat 10-45 40X 5	916
3	1	Plat 10-45 40X 5	830
5	1	Plat 10-45 40X 5	1034
5	1	Plat 10-45 40X 5	290
7	1	Plat 10-45 40X 5	410
7	1	Plat 10-45 40X 5	770
9	1	Plat 10-45 40X 5	1974
9	1	Plat 10-45 40X 5	670
10	1	Plat 10-45 40X 5	3324
11	1	Plat 10-45 40X 5	469
13	1	Plat 10-45 40X 5	433
13	2	Plat 10-45 40X 5	370
15	2	Plat 10-45 40X 5	1000
16	1	Plat 10-45 40X 5	1199
16	1	tube carré 30x30x3	1954
18	1	tube carré 30x30x3	400
19	1	tube carré 30x30x3	3304
20	1	tube carré 30x30x3	760
20	1	tube carré 30x30x3	280
22	1	tube carré 30x30x3	1014
22	2	tube carré 30x30x3	990
24	1	tube carré 30x30x3	2293
25	1	tube carré 30x30x3	459
26	1	tube carré 30x30x3	423
27	2	tube carré 30x30x3	370
28	1	tube carré 30x30x3	820
29	1	tube carré 30x30x3	660
30	1	tube carré 30x30x3	1189
31	1	tube carré 30x30x3	916
32	1	tube carré 30x30x3	920
33	8	GOUJON	

Ind. F		
Ind. E		
Ind. D		
Ind. C		
Ind. B	MISE A JOUR AVEC NOUVELLE CHAMBRE	09/02/25
Projet : CHASSIS ENDURA 300E		Matière : INOX
Désignation : CEINTURE INOX		Traitement : -
		Rug. gén.: 3.2
		Tol. gén.: +/- 0.1mm
Heyman		
5 place de gardes 38000 Grenoble		
Tel : 06 33 31 88 11 e-mail : heyman@design-mecanique.fr		
N° de plan		ENDE-PIC -09 B