



No.	QTE	DESCRIPTION	LONG.
1	1	Tube carré 30X30X3	3272
2	2	Tube carré 30X30X3	2082
3	1	Tube carré 30X30X3	1954
4	1	Tube carré 30X30X3	1040
5	1	Tube carré 30X30X3	977
6	2	Tube carré 30X30X3	794
7	1	Tube carré 30X30X3	770
8	1	Tube carré 30X30X3	766
9	1	Tube carré 30X30X3	640
10	2	Tube carré 30X30X3	390
11	2	Tube carré 30X30X3	345
12	1	Tube carré 30X30X3	312
13	2	Tube carré 30X30X3	260
14	2	Tube carré 30X30X3	190
15	2	Tube carré 30X30X3	140
16	1	Tube carré 30X30X3	86
17	1	Tube carré 30X30X3	83
18	16	Goujon	
19	1	Plat 40x5	3292
20	2	Plat 40x5	2082
21	1	Plat 40x5	1974
22	1	Plat 40x5	1050
23	1	Plat 40x5	997
24	1	Plat 40x5	804
25	1	Plat 40x5	804
26	1	Plat 40x5	780
27	1	Plat 40x5	766
28	1	Plat 40x5	650
29	2	Plat 40x5	400
30	1	Plat 40x5	345
31	1	Plat 40x5	345
32	1	Plat 40x5	322
33	1	Plat 40x5	270
34	1	Plat 40x5	270
35	2	Plat 40x5	200
36	1	Plat 40x5	150
37	1	Plat 40x5	150
38	1	Plat 40x5	86
39	1	Plat 40x5	83

Ind. F
Ind. E
Ind. D
Ind. C
Ind. B

Projet : CHASSIS ENDURA
Désignation : **CEINTURE INOX**

Matière : INOX
Traitement : -
Rug. gén.: 3.2
Tol. gén.: +/- 0.1mm

Heyman
5 place de gordes 38000 Grenoble
Tel : 06 33 31 98 11 e-mail : heyman@design-mecanique.fr

Echelle: 1:20
Format: A1
Feuille 1 / 1
date de création : 30/05/2024
N° de pièce : **END-PIC -09**