



- Phase 1-Mise en place des appuis et des poteaux.
 Phase 2-Mise en place des châssis 3 et 7
 Phase 3-liaison des poteaux et des châssis avec les vis H M12x20
 Phase 4-Liaison entre châssis avec tiges filetées
 Phase 5-mise en place des plaques de plomb et T35 sur les cornières soudées.
 Phase 6-Vissage des cornières à visser sur les châssis.
 Phase 7-Répartition des plaques de plomb sur la surface des châssis.
 Phase 8-Mise en place et vissage des bracons sur les poteaux et châssis avec les vis H M12x20
 Phase 9-Réaliser les opérations 2 à 8 avec les châssis 1, 2, 4, 5, 6 et 8.
 Phase 10-Fixation des appuis dans dalle BA soit avec 2 chevilles Hilti HSA M12 par appui, soit avec 2 chevilles Hilti HSA M12 par clamp et 2 clamps par appui.
 Phase 11-Pose+Fixation des tôles acier sur châssis avec Vis Ø4.8
 Phase 12-Pose+Fixation des tôles inox sur châssis avec rivets Ø3.2
 Phase 13-Pose de la machine.
 Phase 14-Mise en place des cales antisismiques.

Ind. F		
Ind. E		
Ind. D		
Ind. C		
Ind. B		
Projet : CHASSIS PI9507		Matière :
Désignation : IMPLANTATION		Traitement :
		Rug. gén.:
		Tol. gén.:
Heyman 5 place de Gordes Grenoble Tel : 04 76 15 34 70 e-mail : heyman@design-mecanique.fr		Echelle: 1/25 Format: A1 Feuille 1 / 1 Date de création : 29/10/2018 Nom de fichier : FAU-PI9507-000 IMPLANTATION N° de plan : FAU-PI9507-000