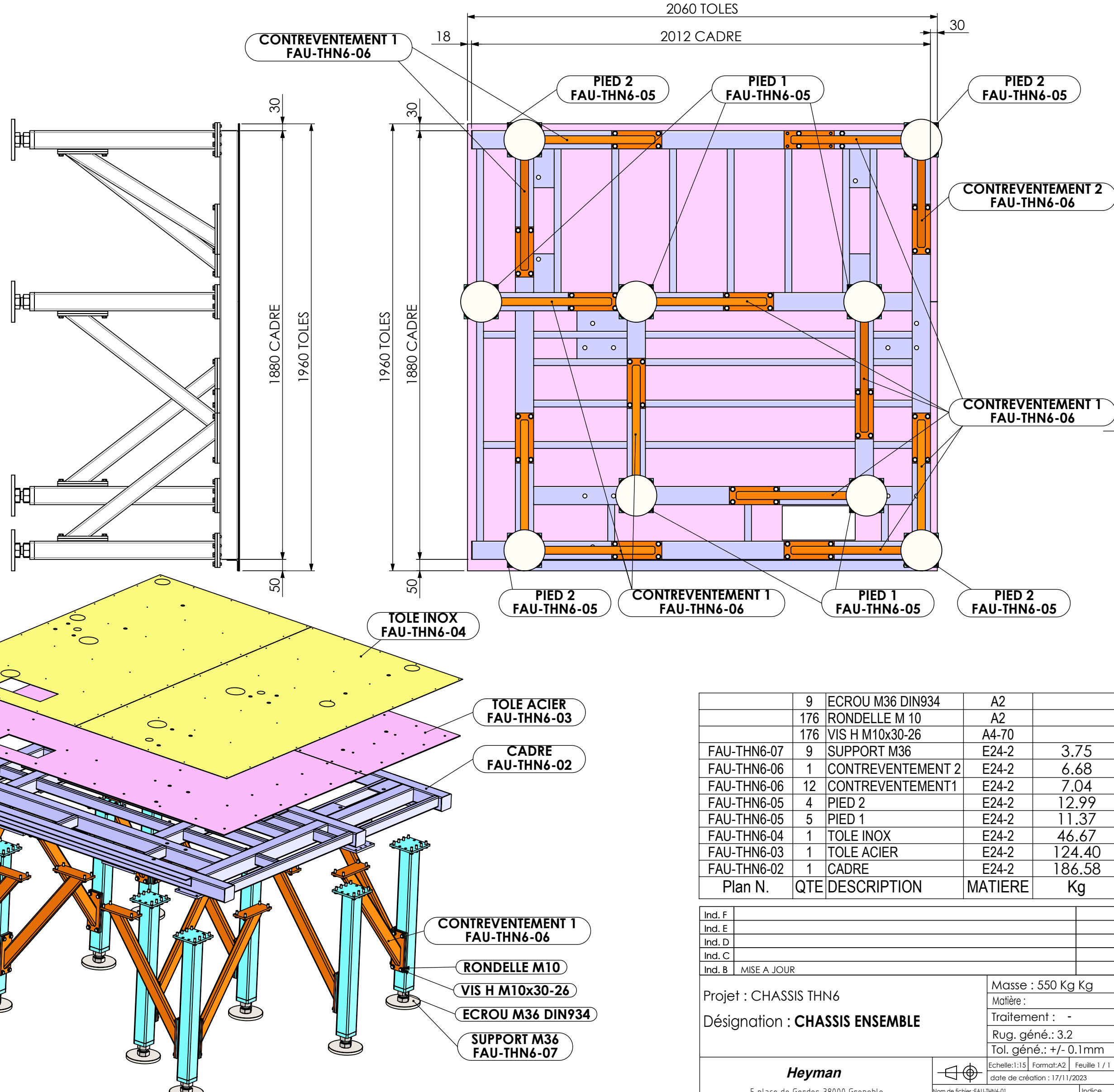


* 16 $\phi 18$, soit à graver sur la tole inox,
Soit percer débouchant à travers la tole inox,
la tole acier et la platine ou le profilé.



	9	ECROU M36 DIN934	A2	
	176	RONDELLE M 10	A2	
	176	VIS H M10x30-26	A4-70	
FAU-THN6-07	9	SUPPORT M36	E24-2	3.75
FAU-THN6-06	1	CONTREVENTEMENT 2	E24-2	6.68
FAU-THN6-06	12	CONTREVENTEMENT1	E24-2	7.04
FAU-THN6-05	4	PIED 2	E24-2	12.99
FAU-THN6-05	5	PIED 1	E24-2	11.37
FAU-THN6-04	1	TOLE INOX	E24-2	46.67
FAU-THN6-03	1	TOLE ACIER	E24-2	124.40
FAU-THN6-02	1	CADRE	E24-2	186.58
Plan N.	QTE	DESCRIPTION	MATIERE	Kg

Ind. F			
Ind. E			
Ind. D			
Ind. C			
Ind. B	MISE A JOUR		
Projet : CHASSIS THN6		Masse : 550 Kg Kg	
Désignation : CHASSIS ENSEMBLE		Matière :	
		Traitement : -	
		Rug. gén.: 3.2	
		Tol. gén.: +/- 0.1mm	
Heyman		Echelle:1:15 Format:A2 Feuille 1 / 1	
5 place de Gordes 38000 Grenoble		Nom de fichier :FAU-THN6-01	
Tel : 06 33 31 88 11 e-mail : heyman@design-mecanique.fr		date de création : 17/11/2023	
		N° de plan :FAU-THN6 -001	
		Indice	